

COLLE À BOIS D3 DER STARKE

GUIDE DE PRODUIT – INSTRUCTIONS D'UTILISATION

DOMAINES D'APPLICATION

- Production de portes et fenêtres
- Construction d'escaliers
- Collage dans la construction navale
- Collage de surfaces sur panneaux à base de bois (par exemple HPL, CPL, etc.)
- Collage général dans le domaine de la construction (par ex. languettes et rainures, assemblage de bois abouté, etc.)
- Convient aux bois durs et exotiques
- Convient pour le collage haute fréquence

AVANTAGES

- Prêt à l'emploi
- Convient pour le collage à chaud et à froid
- Temps de pressage courts

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- La colle Der Starke est conforme à la norme DIN/EN 204 du groupe de stress D3
- La colle Der Starke a été testée selon EN 14257 (WATT 91)
- Adhérence élevée même avec les bois durs et exotiques
- Joint collé: résistant, incolore

Base: dispersion PVAC

Rapport de mélange: Comp. A: Comp. B = 20: 1
(Poids ou volume): correspond à 5% d'ajout de durcisseur

Densité: Comp. A = environ 1,10 g/cm³

Comp. B = environ 1,13 g/cm³

Valeur pH: env. 3

Couleur de l'adhésif: blanc

Consistance: viscosité moyenne

Durée de vie en pot: avec durcisseur environ 24 heures

Temps ouvert (à 20 ° C): 6-10 minutes (sans durcisseur)

Point de craie: env. + 5 ° C

PRÉPARATION AU TRAVAIL

Les matériaux à coller doivent être sans poussière, sans huile, sans gras et à la bonne température.

La température de travail idéale est de 18-20 °C.

Humidité du bois lors de son utilisation:

Surface intérieure: environ 8-10%

Espace extérieur: environ 10-14%

Ne pas traiter en dessous de +10°C.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

- Avec un pinceau, une spatule ou un rouleau à colle
 - Avec les unités d'encollage des presses à cadre et des systèmes de jointure à doigts
 - Avec les machines d'application de colle, les dispositifs d'application doivent être en acier V2A ou en plastique.
- En général, une application de colle unilatérale est suffisante.

Pour les bois durs et exotiques, il est conseillé d'appliquer de la colle des deux côtés.

Quantité D'application:

100-130 g/m² pour le collage de surfaces

150-200 g/m² pour les liants bois massif

Temps ouvert: 6-10 minutes

Pression:

0,7-1 N/mm² lors du collage de lamelles ou de bois lamellé

Temps De Pression:

- Collage de joints à 20°C - à partir de 15 min
- Collage de joints (préchauffé) à 50°C - à partir de 5 min
- Collage de joints à 80°C - à partir de 2 minutes
- Collage de surface à 20°C - 15-20 min
- Collage de surface à 50°C - env. 5 min
- Collage de surface à 80°C - 1-2 min

NETTOYAGE

Les appareils d'application, les machines et les emballages adhésifs peuvent être nettoyés à l'eau.

EMBALLAGE

Bouteilles en plastique 0,25 kg/0,5 kg/0,75 net

CONSERVATION

La colle peut être stockée pendant environ 1 an à 20°C dans le récipient d'origine fermé.

La colle résiste au gel jusqu'à -30°C. Avant utilisation, porter à température ambiante et bien mélanger



UN PROJET DE
WZW werkzeugwelten GmbH

